

# Hoja Técnica Cemento Everest



## EVEREST Super White Cement

Cemento Portland Tipo II B-L 42.5 R

Características químicas UNE EN 197 - 1	
Sulfato (SO <sub>3</sub> )	≤ 4.0 %
Cloruros (Cl)	≤ 0.10 %
Características físicas UNE EN 197 - 1	
Tiempo inicio de fraguado	≥ 60 minutos
Expansión	≥ 10
Características mecánicas	
Resistencia al compresión 2 días	2,900 psi
Resistencia al compresión 28 días	6,164 psi
Especificaciones adicionales UNE EN 197 - 1	
Blancura L	≥ 90 %

## DESCRIPCIÓN

EVEREST Super White Cement, es un cemento portland tipo II de alta blancura con caliza de gama alta, con resistencia media alta 42.5 MPa a los 28 días con resistencia inicial elevada R, es adicionado con caliza que proporciona al hormigón mejor trabajabilidad y compactado.

## APLICACIONES Y USOS:

1. Concretos arquitectónicos para pisos
2. Autonivelantes para pisos, nivelaciones, lechadas y emboquillados
3. Construcción de muros, losas y pisos
4. Hormigón para prefabricados no estructurados
5. Elaboración de elementos prefabricados y piezas ornamentales
6. Morteros para mampostería

## BENEFICIOS:

1. Óptimas resistencias a todas las edades de diseño, permitiendo obtener concretos y morteros arquitectónicos
2. Mayor tiempo de fraguado permitiendo un desmolde rápido sin afectar su manejabilidad, colocación y acabado
3. Por su fineza logra mayor plasticidad y mejor acomodación de la mezcla, dando como resultado superficies más tersas y con menos porosidad
4. Mejora de la durabilidad, lo que implica menor calor de hidratación y menor retracción y fisuración
5. Mayor trabajabilidad para hormigones y morteros
6. Más blanco, su color logra mayor luminosidad, permite toda adición de pigmentos dejando colores más intensos y homogéneos

# Hoja Técnica

# Cemento Everest

## PRESENTACIÓN:

Bolsa de papel de 25 kg

## PRIMEROS AUXILIOS:

1. En caso de ingestión, no inducir al vómito, enjuagar boca y garganta para eliminar el material, beber 1 - 2 vasos de agua y consulte inmediatamente con un médico
2. En caso de contacto con ojos y piel, lavar con abundante agua como mínimo 10 minutos, en caso provoque quemaduras o irritación buscar inmediatamente asistencia médica

## ALMACENAMIENTO:

Almacene el Everest® Super White Cement en un lugar seco. El producto mantiene su eficacia hasta 6 meses después de su fecha de fabricación siempre que sea protegido de la humedad y de temperaturas extremas.

## PRECAUCIÓN:

1. Utilice guantes, lentes y protección respiratoria
2. Evite el contacto directo con ojos y piel
3. Una vez abierto el producto utilícelo inmediatamente
4. Manténgase fuera del alcance de los niños

## LIMPIEZA:

Durante la aplicación, proteja pisos y alrededores contra derrames. Inmediatamente después de la aplicación, lave con agua el equipo mezclador y todas las herramientas mientras el material todavía esté fresco.

## GARANTÍA:

Si este producto demuestra ser defectuoso, el distribuidor reemplazará el producto o reembolsará el precio de compra del producto. El fabricante o distribuidor no serán responsables por daños causados por el uso de este producto, ya que ninguno de ellos está bajo su control la aplicación del mismo.