



DESHUMIDIFICADORES / PORTÁTILES

# IDEUMIDO

M20 / M10



Parte de la Familia  
**VORTICARE**  
Confort • Salud • Innovación

# DEUMIDO

DESHUMIDIFICADORES / PORTÁTILES M20 / M10

Vortice, con su línea **VortCare**, ha dedicado años en investigación de tratamiento y acondicionamiento del aire, buscando brindar ambientes saludables y confortables para el desarrollo de las actividades diarias. Entre los factores determinantes de la calidad del aire resalta la humedad del ambiente, por ello con el fin de tener el control sobre este factor hemos incluido nuestra **línea Deumido** que te permite beneficios tales como:

- Salud: Alivia congestión nasal, ojos llorosos, picazón y estornudos. Facilita la respiración ofreciendo un aire más liviano. Controla erupciones cutáneas y otras irritaciones.
- Ayuda al control de olores generado por el exceso de humedad.
- Protege ropa y muebles: reduce la posibilidad del desarrollo de moho y bacterias.
- Control de ácaros.
- Conservación de alimentos más frescos.
- Reduce la posibilidad de corrosión en herramientas o equipos eléctricos/electrónicos.
- Secado más rápido de prendas de vestir.
- Mayor eficiencia de sistemas de climatización.

## PROCESO DE DESHUMIDIFICACIÓN

El aire cargado de humedad ingresa la unidad, pasa por el filtro de polvo y el filtro CAF y entra en contacto con el evaporador.

Debido a la diferencia de temperatura, el exceso de humedad condensa y es transportado al tanque Germ-X. Finalmente el aire frío pasa a través del condensador en busca de recuperar su temperatura y condiciones óptimas ambientales.

## AYUDA EN EL CONTROL DE:



**ALERGIÁS**



**HUMEDAD**



**ÁCAROS**

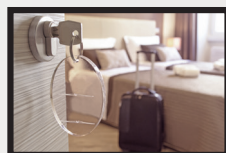


**MOHO**

## POSIBLES ESPACIOS RECOMENDADOS DE USO:



**Hogares**



**Hoteles**



**Oficinas**



**Hospitales o clínicas**



**Tiendas**



**Bodegas y espacios industriales medianos**

# DEUMIDO M20

CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN



Hasta 20 L (42.3 Pintas) por día para espacios de hasta 66 m².



## TECNOLOGÍA HYDRO-SAFE

Despreocúpate del nivel del agua gracias a la tecnología Hydro-Safe que apaga el aparato y te avisa cuando el tanque está lleno.



## TANQUE ANTIBACTERIAL GERM-X

Tanque de agua anti-bacterial que previene la formación de germen y moho, contribuyendo al correcto mantenimiento y funcionamiento del equipo.



## DRENAJE CONTINUO DE AGUA

El drenaje continuo brinda mayor independencia al producto eliminando la necesidad de vaciar el tanque.



## COMPRESOR ROTATIVO DE ALTO RENDIMIENTO

El compresor rotativo de alto rendimiento permite una operación más robusta, ecológica y silenciosa. Comparado con los tradicionales este tiene un rendimiento más alto con un tamaño más pequeño.



## REFRIGERANTE R134A AMIGABLE CON EL AMBIENTE

Vortice, comprometido con el medio ambiente, utiliza refrigerantes de alta eficiencia y eco-amigables de primera línea a nivel mundial.



## FILTRO DE POLVO LAVABLE

El filtro de polvo lavable, hecho de fibras sintéticas, permite mejorar la calidad de tu aire además de proteger el equipo.



## CARBON ACTIVE FILTER

El filtro a carbono activos, gracias a sus propiedades de absorción químicas, permite la remoción de impurezas y contaminantes causantes de malos olores.



## SENSOR ANTI-FROST

El sensor Anti-Frost monitorea continuamente el evaporador y lo protege en caso de temperaturas extremadamente bajas, debido a condiciones de operación irregulares.



## ELECTRÓNICA ANTIEXPLOSIVA

Los componentes electrónicos antiexplosivos te protegen de posibles accidentes debidos a sobretensión.



## TEMPORIZADOR

El temporizador integrado de 1 a 24 horas, brinda independencia en el funcionamiento del Deumido M20.



## SISTEMA DE CONTROL DE HUMEDAD DRYSMART

Gracias al sensor de humedad de alta precisión y el panel de control inteligente, el usuario puede escoger el nivel de humedad deseado



## DISPLAY DIGITAL MULTIFUNCIÓN

El display digital brinda al usuario más información sobre su ambiente incluyendo humedad relativa, temperatura y control sobre el temporizador.



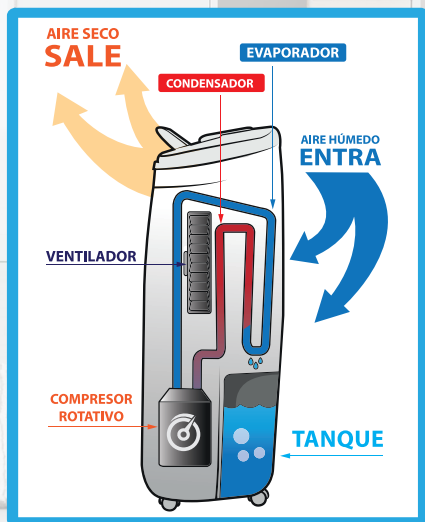
## INDICADOR INTELIGENTE

El indicador tricolor frontal brinda una guía acerca de la calidad del aire respecto al nivel de humedad.



## PORTABLE

Sus rodines y agarradera retractable te permiten tener el confort del Deumido a tu alcance, en cualquier lugar, para cualquiera ocasión.





# DEUMIDO M10

CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN

Hasta 10 L (21.1 Pintas) por día para espacios de hasta 33 m<sup>2</sup>.



## TECNOLOGÍA HYDRO-SAFE

Despreocúpate del nivel del agua gracias a la tecnología Hydro-Safe que apaga el aparato y te avisa cuando el tanque está lleno.



## TANQUE ANTIBACTERIAL GERM-X

Tanque de agua anti-bacterial que previene la formación de gérmenes y moho, contribuyendo al correcto mantenimiento y funcionamiento del equipo.



## DRENAJE CONTINUO DE AGUA

El drenaje continuo brinda mayor independencia al producto eliminando la necesidad de vaciar el tanque.



## COMPRESOR DE LARGA DURACIÓN

El compresor de larga duración permite una operación robusta, ecológica y silenciosa.



## REFRIGERANTE R134A AMIGABLE CON EL AMBIENTE

Vortice, comprometido con el medio ambiente, utiliza refrigerantes de alta eficiencia y eco-amigables de primera línea a nivel mundial.



## FILTRO DE POLVO LAVABLE

El filtro de polvo lavable, hecho de fibras sintéticas, permite mejorar la calidad de tu aire además de proteger el equipo.



## CARBON ACTIVE FILTER

El filtro a carbono activos, gracias a sus propiedades de absorción químicas, permite la remoción de impurezas y contaminantes causantes de malos olores.



## SENSOR ANTI-FROST

El sensor Anti-Frost monitorea continuamente el evaporador y lo protege en caso de temperaturas extremadamente bajas, debido a condiciones de operación irregulares.



## ELECTRÓNICA ANTIEXPLOSIVA

Los componentes electrónicos antiexplosivos te protegen de posibles accidentes debidos a sobretensión.



## TEMPORIZADOR

El temporizador integrado de 1 a 15 horas, brinda independencia en el funcionamiento del Deumido M10.



## SISTEMA DE CONTROL DE HUMEDAD DRYSMART

Gracias al sensor de humedad de alta precisión y el panel de control inteligente, el usuario puede escoger el nivel de humedad deseado.

## CLOSETS | PROTEJA ADEMÁS SU ROPA Y ZAPATOS



Para más información ingrese a:  
[www.vortcare.com](http://www.vortcare.com)

