

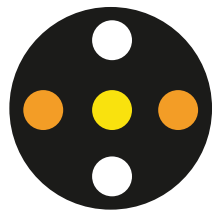
light-tec
be bright. save energy.



Panel 2X2 40w

IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR RINT.S.A.
Calzada Atanasio Tzul 22-00 Empresarial El Cortijo 2
Zona 12, bodega 406. Guatemala, Guatemala
Teléfono: (+502) 2462-6880/81

www.light-tec.com.gt



light-tec
be bright. save energy.

Panel 2X2 40w

Voltaje: AC100 - 277V 50/60Hz
Corriente: 144-400mA
Consumo: 40 Watts
Ángulo: 110°
Eficiencia: 100 lm/w
Horas de vida: 50,000hrs
Color: 4,100k / 6,000k
Factor de Potencia: >0.9
Grado de protección: IP20
CRI: ≥ 80
Temperatura de trabajo: -20°C a +40°C
THD: <20%
Flujo luminoso inicial: 4,000 lm
Flujo luminoso mantenido: 3,840 lm
No Dimerizable

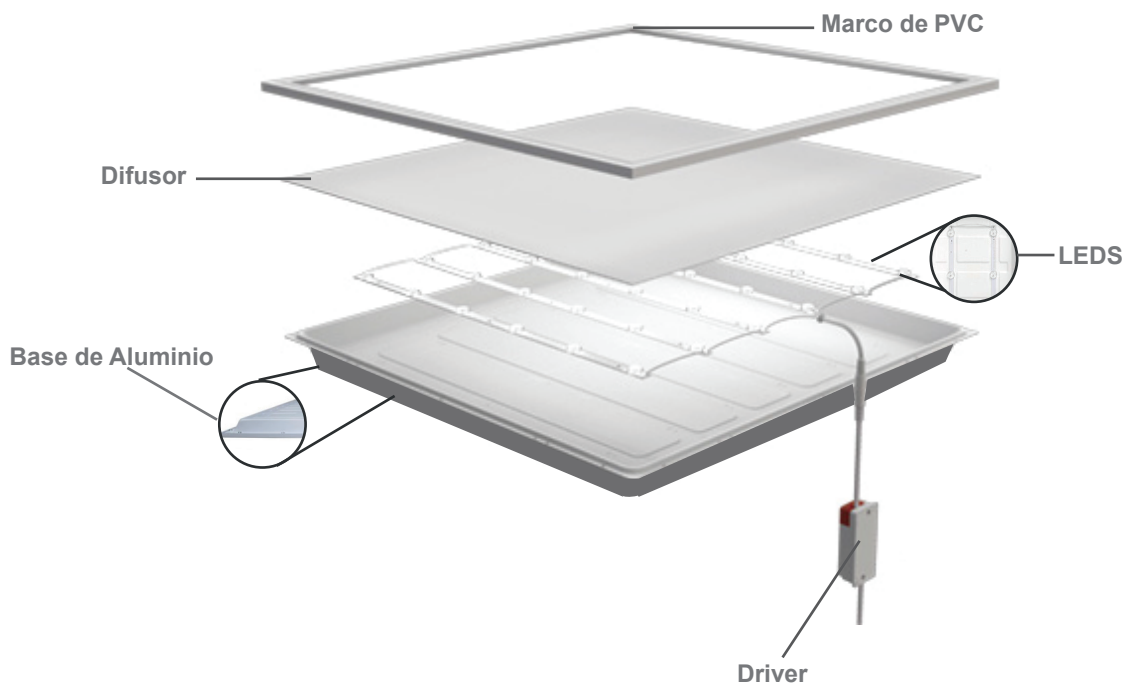
LED



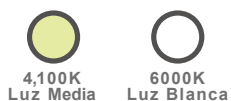
SELV

Fabricado con BACKLIGHT

El BACKLIGHT evita que el difusor se torne color amarillo ya que los LEDs se encuentran en la parte de atrás del panel y no alrededor.



Temperatura de Color



EQUIVALENCIA

